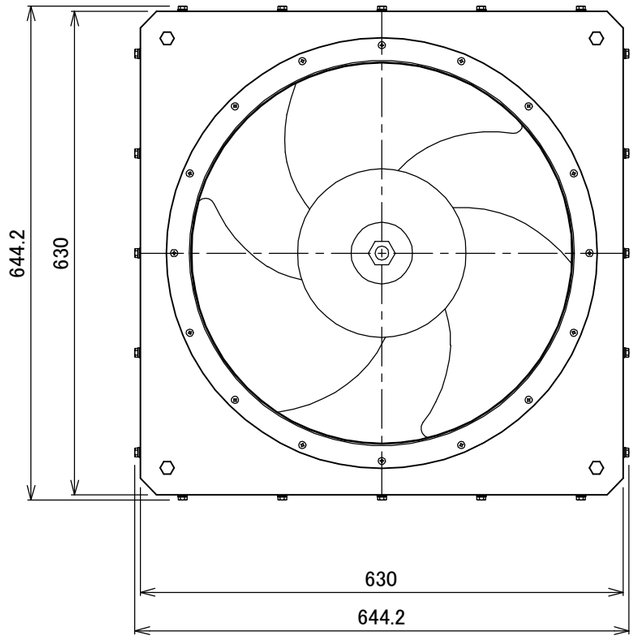
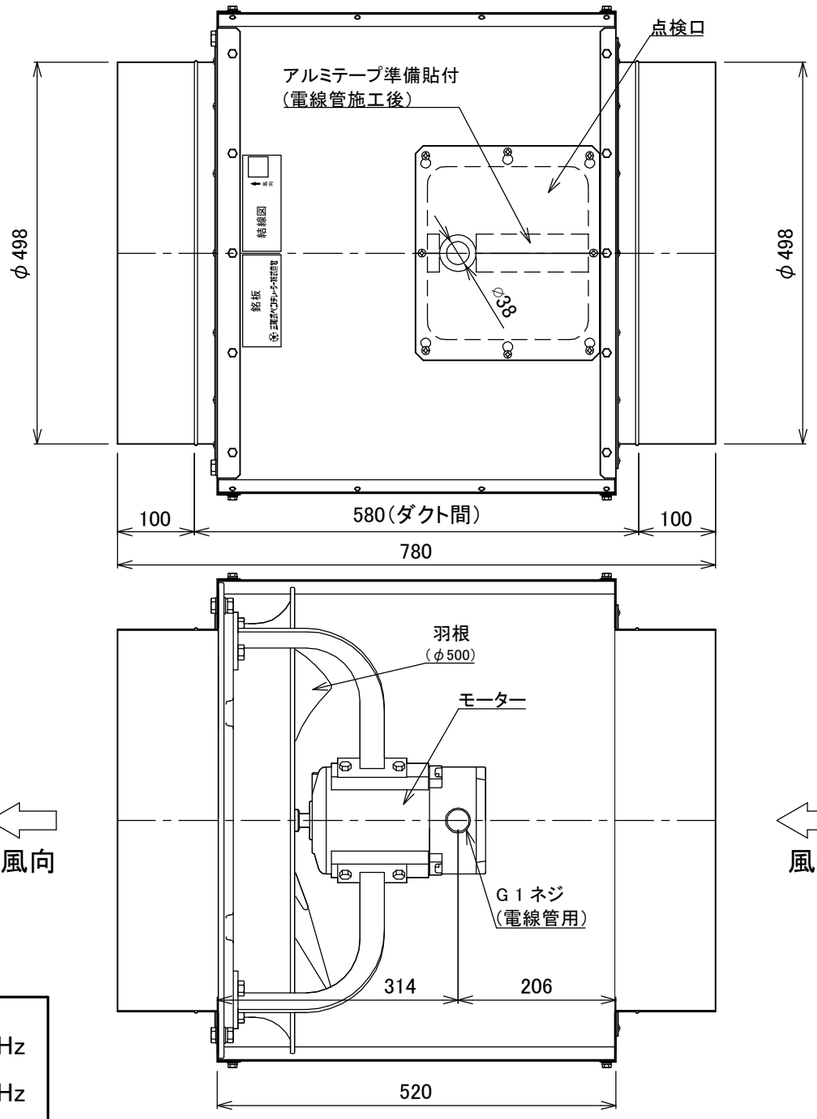
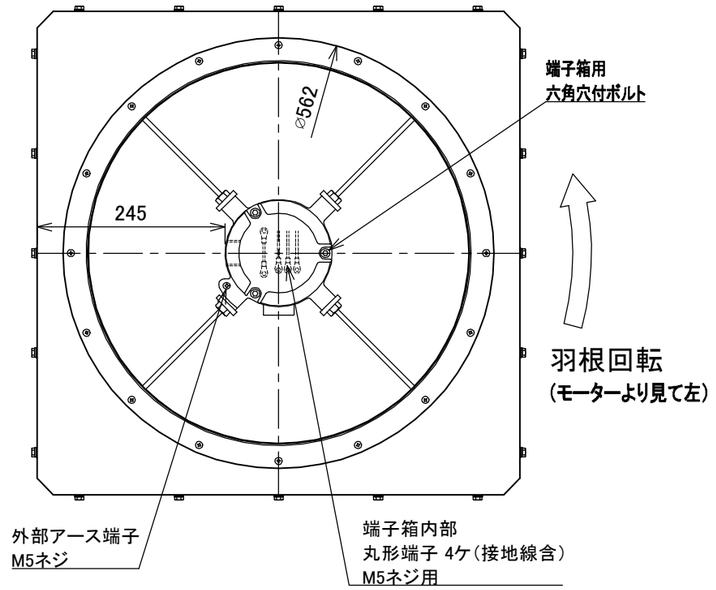
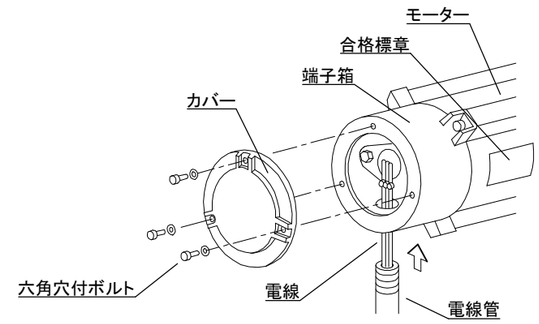
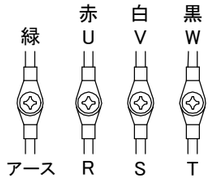






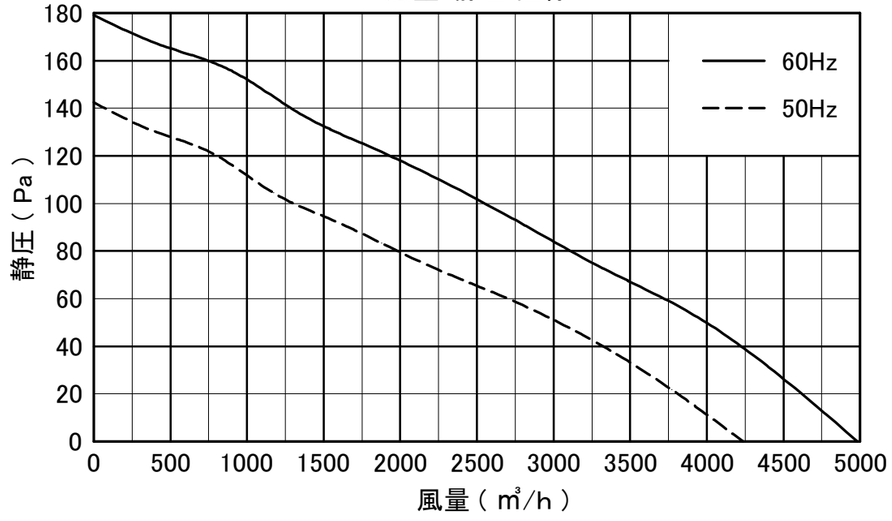


結線方法



端子箱カバーを取り外す。（六角レンチ 6mm）
左結線図参照に結線する。（M5 丸型端子）
アース端子を使用し D種接地工事を行う。
結線部はテープなどで 確実に絶縁処理を行う。
電線管を使用し 防爆配線する。（呼び28 ネジG 1）
モーターブレーカ 及び 漏電ブレーカを必ず設置する。
羽根の回転は 端子箱方向から見て左回転。

風量・静圧 曲線



モーター型式名			EG-50DTC2-V（販売：三菱電機・製造：ムライ機器）			電源	3相 200V	
電動機形式			耐圧防爆形 3相誘導電動機 E種 d2G4			耐電圧	AC1500V 1分間	
防爆構造電気機械器具 検定番号			第T65573号			絶縁抵抗	10MΩ以上（500V絶縁抵抗計）	
使用周囲条件			温度 -20℃～+50℃ 湿度 90%以下 屋内			羽根形式	50cm 金属製軸流羽根	
特性	周波数（Hz）	極数（P）	消費電力（W）	公称出力（W）	電流（A）	最大負荷電流（A）	騒音（dB）	概算質量（kg）
	50	6	162	200	1.04	1.28	52	53
	60	6	219	200	0.97	1.59	56	53

＊「消費電力」「電流」「騒音」はフリーエアー時の値です。
＊騒音測定点は 側面より距離1.5mです。
＊公称出力はおよその目安です。
＊本製品は 羽根下向き姿勢での使用はできません。
＊過負荷保護装置は必ず機器1台ごとに取り付けてください。
過負荷保護装置の選定は最大負荷電流の1.2～1.5倍程度を目安にしてください。
＊漏電ブレーカーを必ず設置してください。

－ 殿			番号	DATE	設計変更	記入者
			1	2021.04.01	設計変更	－
現場名 －			2	2023.11.02	モーター型番更新	－
機器 No.	個数	設置場所	3	－	－	－
－	－	－	4	－	－	－
－	－	－	5	－	－	－

記事
ケーシング ： ガルバリウム鋼板 t1.2
アクリル変性アルキド樹脂塗料
モーター枠 ： ポリエステル塗装鋼板
羽根 ： ポリエステル粉体塗装
モーター ： エナメル塗装
ボルトナット ： ステンレス

単位	mm	日付	2021.03.18	製品名	耐圧防爆形 強制換気 中間型 MSQ
尺度	1/1 1/8	投影法	三角法	品番	MSQ－500T－500
設計	細江	検図	佐伯	三和式ベンチレーター株式会社	図番 01